

宿迁新型塑料消泡剂生产厂家

生成日期: 2025-10-29

使用塑料用消泡剂时需要注意什么？随着我国塑料机械工业的迅速发展，已逐渐形成规模，并且产业规模在不断的扩大，而塑料制品的应用也深入到了社会的各个角落，从工业生产到衣食住行，塑料制品无处不在。在生产塑料过程中，有一个严重的问题会导致产品品质不合格，就是气泡问题。由于原材料中含有的微量水分，随着机械加工的进行，空气混入其中与水分混合形成气泡，如果不消除就会对塑料制品的生产有着非常严重的影响。这时很多企业会采用增加烘干设备对塑料进行烘干处理，这样就避免气泡形成，可是这项操作对于能源和人力都是浪费，而且增加了产品的成本。该消泡剂无毒，无刺激性气味，无腐蚀性，对人体无害，对环境无污染，可放心使用。宿迁新型塑料消泡剂生产厂家

母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？在当今社会，塑料制品可以说是和我们生活息息相关、不可缺少的。举几个简单的例子：脸盆、水桶、塑料袋等，这些都是我们每个人都能用到的，如果缺少的話，可能会给生活带来很大的不便。所以在制作制品时就需要到一些母料了，那么母料颗粒有什么作用呢？母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？母料颗粒有什么作用？制品中的填充母料母料颗粒有什么作用？宿迁新型塑料消泡剂生产厂家通过改变泡沫速率影响泡沫稳定性使得消泡；

一、产品应用二、使用方法—注意事项—***应用于PP□PE□PS□ABS□LDPE□HDPE的再生料、受潮料以及降解塑料的吹膜、板材、片材、挤出、注塑、吹塑、吹瓶、编织等加工，保证产品质量和成品率，降低耗能，提高生产率。将塑料消泡剂按照原料重量百分比进行混合，吹膜类制品2-3%；注塑类制品用量4-8%；混合均匀后，即可直接进行制品的加工。具体的添加应根据用户使用原料的水份含量来确定（一般来讲天气越潮湿添加量要约有增加）。建议比较好使用方法：现混，现用。1. 产品有较强吸水性，包装开启后应尽快使用，并将未使用完的部分热封包装，禁用破包漏气后的产品。2. 与原材料混合后比较好在24小时内使用完毕。3. 在制品的加工前，不得将原料或本产品进行烘干操作，以免造成产品失效而引起堵网。

消泡剂吸水原理为了保证母料的颗粒完整，使之均匀与主料混合，母料中所含的水分是无法使用烘干方法来消除的，只能用塑料消泡剂（又叫塑料除水母料）来解决。大家都知道，塑料消泡剂的主要成分是氧化钙粉体，这是一种极易亲水的氧化物，与水化合反应变为氢氧化钙（少量无机物存在于高分子材料中，对于产品的物理性能是有益的。），并放出热量（节省了物料融融所需能源。）。消泡剂的使用对于塑料制品加工过程实在是一举多得的好事！与原材料混合后比较好在24小时内使用完毕。

高效消泡母料适用于各类使用ABS新料、再生塑料进行制品生产的企业。机理：原材料中，含有的微量水分，对于塑料制品的生产，有着很严重的影响，因此，企业一般采用增加烘干设备对塑料进行烘干，从而造成了能源和人力的浪费，增加了产品的成本。采用消泡母料，只需将其加入原材料中，无需对产品的生产工艺进行改动，就可以消除由于水分引起的水泡、云纹、裂纹、斑点等一切缺陷，对制品的物理机械性能无不良影响，省时省电，提高生产效率，降低成本。该母料，无毒、无异味、无腐蚀性，对人体无害。塑料消泡母料（塑料消泡剂）的诞生，对含有水分的塑料制品加工，起着举足轻重的作用。宿迁新型塑料消泡剂生产厂家

有机硅类消泡剂一般包括聚二甲基硅氧烷等。宿迁新型塑料消泡剂生产厂家

为半真空包装，在空气置放48小时不变质，吸水力强，塑化好、分散好、能吹膜，属国内**技术。彻底解决了因消泡剂在空气中保质期短，容易变质，不分散，不塑化，吸水率大幅降低，从而导致的产品损失浪费的缺点。可以在成型加工时强烈吸收塑料中的水分，可消除由于水分引起的气泡、云纹、裂纹、斑点等问题，对物理机械性能无不良影响，保证产品质量和成品率，提高生产效率，降低能耗。***用于PP□PE□PVC□PS等再生料、受潮的塑料以及降解塑料的加工（吹膜、吹塑、注塑、挤塑、流延等工艺）。作者：刘辉 来源：知乎 著作权归作者所有。商业转载请联系作者获得授权，非商业转载请注明出处。宿迁新型塑料消泡剂生产厂家